

Promote™ TRT-511

**ADSORBENTE DE MICOTOXINAS
DE AMPLIO ESPECTRO Y BAJA INCLUSIÓN**

PARA USO:



PORCINO



AVÍCOLA



OVINO



CAPRINO



BOVINO



 **provimi**
shaping tomorrow's nutrition

A Cargill Company

www.provimi.mx

Promote™ TRT-511

ADSORBENTE DE MICOTOXINAS
DE AMPLIO ESPECTRO Y BAJA INCLUSIÓN
[Organoaluminosilicato Organofílico]
REG. SAGARPA A-7173-143



Es un adsorbente formado por la incorporación de un compuesto orgánico a la superficie de un aluminosilicato (organoaluminosilicato). Esta sustitución química aplicada a la totalidad de la superficie, le confiere una notable afinidad por micotoxinas de baja polaridad, manteniendo una buena capacidad para adsorber Aflatoxinas.

Es sometido a un riguroso control de calidad que le permite ofrecer el mismo nivel de adsorción de micotoxinas en cada lote. No tiene afinidad por los nutrientes y aditivos no nutricionales presentes en la dieta donde se incluye.

ESPECTRO DE ADSORCIÓN:

Está desarrollado para eliminar eficientemente los efectos producidos por el consumo de Zearalenona, Ocratoxina-A, Fumonisinias y Tricotecenos como la Toxina T-2, presentando buena actividad contra Aflatoxinas y metales pesados como el Cadmio.

PROPIEDADES:

Producto de innovación tecnológica, que consta de un compuesto orgánico unido químicamente a un aluminosilicato, resultando un producto con afinidad muy alta para moléculas de baja polaridad o segmentos de baja polaridad, manteniendo una buena capacidad de adsorber compuestos polares. Su capacidad de adsorción es constante y muy elevada ya que presenta una gran superficie de contacto y uniformidad en el tamaño de la partícula; estas características le permiten ser un aditivo de baja inclusión.

DOSIFICACIÓN:

Se recomienda utilizar de 0.5 a 1.5 kg por tonelada de alimento, dependiendo del nivel de contaminación presente. Para ganado lechero de 15 a 30 g/vaca-día.

Debido a su bajo nivel de inclusión, es necesario su incorporación en la premezcla para asegurar una dispersión adecuada en el alimento terminado.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO:

Bolsas de 25 kg.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (100 g CONTIENE):

Dióxido de Silicio	45.0 g
Trióxido de Aluminio	13.0 g
Trióxido de Hierro	1.0 g
Óxido de Magnesio	1.0 g
Óxido de Calcio	0.1 g
Óxido de Sodio	0.01 g
Óxido de Potasio	0.05 g
Compuesto Orgánico C ₁₈ -*	16.0 g

PLANTA OBREGÓN

Pequeña Industria No.2135-A
Col. Parque Industrial, Cd. Obregón, Sonora.
C.P. 85065
Tel. +52 (644) 410 9600

PLANTA EL SALTO

Calle 4 No.10561
Col. Parque Industrial, El Salto, Jalisco.
C.P. 45680
Tel. +52 (33) 3284 3560

PLANTA HERMOSILLO

Calle del Cobre No.1
Col. Parque Industrial, Hermosillo, Sonora.
C.P. 83299
Tel. +52 (662) 251 1085